



ПАМЯТКА ДЛЯ ОПЕРАТОРОВ КОЛЕРОВКИ

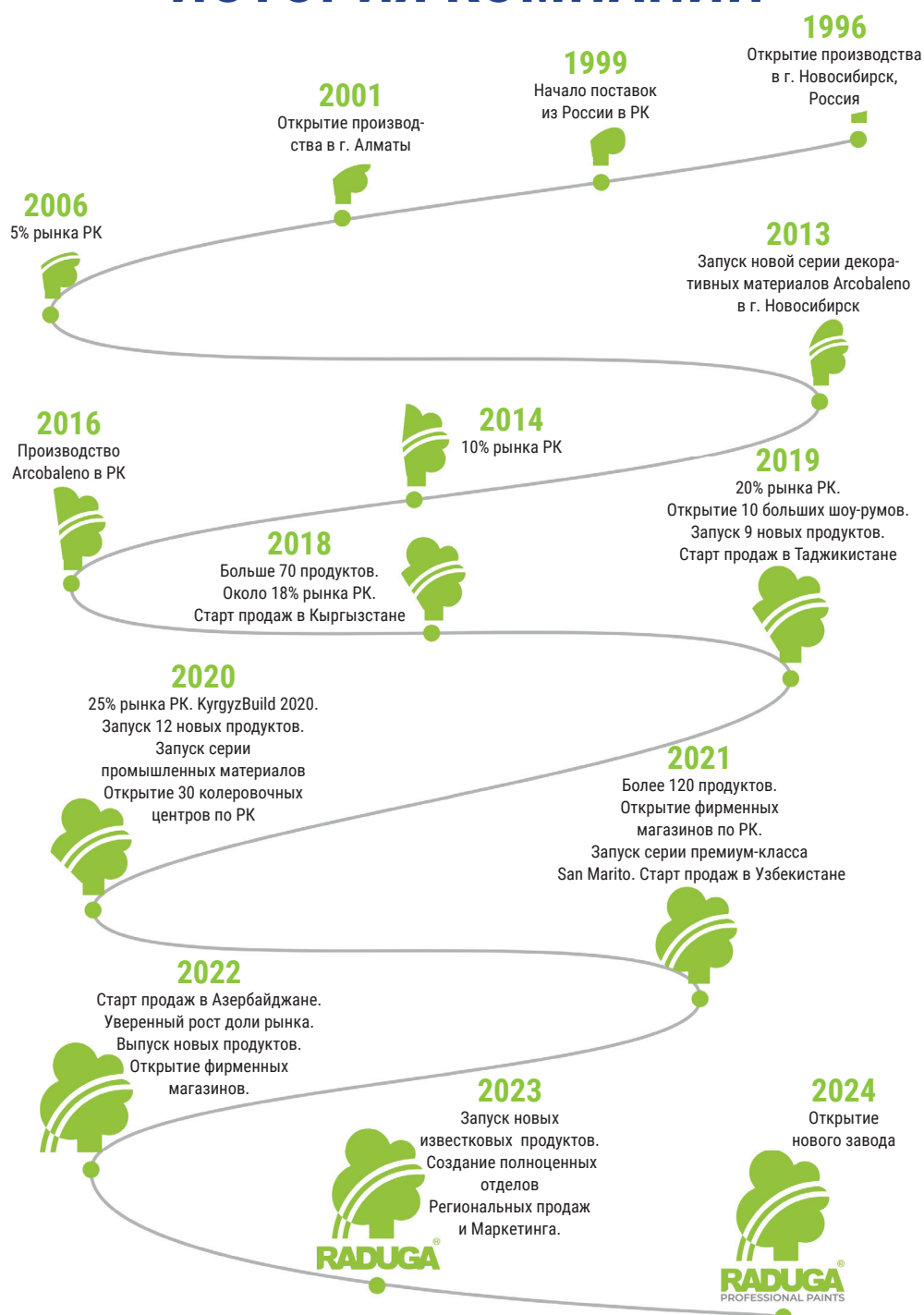
ЛКЗ «РАДУГА», 2025

ВДОХНОВЛЯЕМ. УВЛЕКАЕМ. ВОПЛОЩАЕМ.

Главное в каждом новом деле – Вдохновение, продукция ЛКЗ «Радуга» настолько разнообразна и экологична, что может вдохновить потребителя на новые свершения в ремонте и строительстве. Увлечение любимым делом – наш второй принцип. История Компании ведет свой отсчет с 1996 года. Мы производим лакокрасочную продукцию более 25 лет. Это ли не показатель увлеченности?

Увлекайтесь вместе с нами и дарите жизнь своим идеям! Воплощайте задуманное без сомнений в себе и наших продуктах, ведь мы отвечаем за качество и разнообразие. Каждый покупатель продуктов ЛКЗ «Радуга» найдет для себя новейшее решение и сможет воплотить самые смелые идеи в жизнь!

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ



СОДЕРЖАНИЕ

Инструкция по применению цветов для колеровки поверхностей.....	4
Колеровка декоративной штукатурки и шпатлёвки	7
Коэффициент колеровки лака	7
Инструкция оператора Color Composer Shop.....	8
Запуск программы Color Composer Shop.....	8
Вход в программу через пароль «ССА»	8
Памятка для оператора колеровочной машины	12
Памятка для оператора колеровочной машины	14
Дозатор Corob First1, шейкер FFM SK350, Simple shake 30	14
Инструкция по обслуживанию колеровочной машины	16
First1	16
Дозатор Corob D200, шейкер FFM SK350, simpke snake 30	20
Дозатор Corob D410, шейкер FFM SK350, simpke snake 30	21
Дозатор Corob D400, шейкер FFM SK350, simpke snake 30.....	22
Дозатор Corob First1, шейкер FFM SK350, simpke snake 30	23
Техническое обслуживание	24
Устранение неисправностей	24
Лист ознакомления с инструкцией.....	26

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦВЕТОВ ДЛЯ КОЛЕРОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

1. Колеровка краски сложный физико-химический процесс, требующий соблюдения всех технологических моментов.
2. Яркие и насыщенные цвета колеровки по базе «С», в силу специфики пигментов как правило, имеют более низкую укрывистость. Рекомендуем перед колерованием большого объема предварительно сделать пробную выкраску на планируемой к окраске стене.
3. По возможности избегать фиолетовых, лиловых, ярко-жёлтых, ярко-красных, ярко-синих цветов. Колерованная в эти цвета краска, не отвечает необходимым требованиям по укрывистости поверхности. Это связано с физико-химическими свойствами колорантов (низкое содержание сухого вещества пигмента в пигментной пасте, низкая плотность пигмента, прозрачная краска базы «С») и особенностью самой рецептуры данного цвета.
4. По возможности необходимо избегать колеровки фасадных ЛКМ в данные цвета, предлагать клиенту другие «беспроблемные» номера цветов необходимой гаммы.
5. В случае настойчивость клиента на ярких и проблемных (смотри ниже) цветах, необходимо категорически предупредить клиента об предварительном грунтовании наполненной краской, колерованной по базе «А» в пастельные оттенки данного цвета или колерованной с использованием в составе оксидных пигментов по рецептуре (VT coloris ST coloris RT coloris). Данная технология является универсальным решением для подобного рода проблемы, при незначительном удорожании стоимости работ.
6. Не соблюдение рекомендаций по пробному выкрасу и по предварительному грунтованию снимает ответственность за конечный результат с компании. Все вопросы качества окраски в данном случае возлагается на клиента. О чем необходимо **ОБЯЗАТЕЛЬНО** предупредить клиента.
7. Обратите особое внимание на нижеперечисленный перечень цветов Monicolor Nova и Ral используемых для колеровки лакокрасочных материалов (ЛКМ). Приведенный список цветов не полный и будет пополняться в процессе наработок.

Список проблемных цветов:

L-088	M-082	X-016	Y-004	K-140	RAL 1004
L-093	M-091	X-017	Y-013	K-077	RAL 6037
L-122	M-092	X-018	Y-050		RAL 1028
L-124	M-093	X-027	Y-027		RAL 3002
L-131	M-129				RAL 3020
L-137	M-132				RAL 3003
L-138	M-133				
L-140	M-134				
L-082	M-136				
L-077					
L-075					

8. Точное попадание в цвет и дальнейшее многократное повторение его, гарантируют только базовые краски и эмали (серия РР «Радуга», «Arcobaleno» и «San Marito») (продающиеся в вариантах База А и База С).

9. Не базовые краски, можно колеровать в пастельные тона (веер базы А), без гарантии точного воспроизведения цвета, по выбранному на веере образцу.

10. Декоративные покрытия (эффект шёлка, велюр и др.) при колеровке, также будут иметь отклонения от выбранного на стандартном веере цвета, т.к. они насыщены перламутровыми пигментами и спец. добавками.

11. ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ необходимо обратить на материалы имеющие собственный веер для колеровки! Подбор цвета для данных продуктов производится только из рекомендованной гаммы! По остальным цветам гарантии соответствия нет!

12. Будьте внимательны при выборе оттенка! Обратите внимание, что при выборе цвета необходимо учитывать освещенность поверхности; один и тот же оттенок по-разному воспринимается внутри помещения и на фасаде.

13. Понять, как именно будет выглядеть цвет, при разной освещённости, помогает «световой шкаф» или «лампа колориста». Они идеально воспро-

изводят естественный дневной или искусственный свет и помогают быстро и точно подобрать необходимый цвет.

14. Цвет колерованной краски соответствует выбранному только после полного высыхания.

15. Цвет красок в жидком состоянии отличается от выбранных на образцах. В темных тонах они светлее, в светлых тонах они темнее

16. При колеровке более одного ведра необходимо:

а. обращать внимание на то, чтобы все ведра были одной партии и лучше одной фасовки, тогда во всех ведрах цвет будет абсолютно одинаковый.

б. После колеровки первого ведра, сделать пробный выкрас и сверить его с выбранным оттенком и сравнить с оставшимся объемом.

ВАЖНО ЗНАТЬ!

- Промышленные пигментные пасты являются высококонцентрированными, почти в 10 раз насыщеннее по цвету, чем пигментные пасты для компьютерной колеровки.

- Высокая концентрация пигментных паст обуславливает разницу в рецептурах колеровки и в себестоимости цвета.

- Зачастую пигментные пасты для промышленной колеровки имеют оттенок, отличный от аналога в компьютерной колеровке. Например, черный пигмент в компьютерной колеровке имеет синий оттенок, тогда как промышленный аналог с серебристым оттенком.

- Поэтому, при колеровке одного цвета разными способами разница может быть ощутима. Во избежание проблем с разнооттеночностью одного заказа, рекомендуется колеровать всю партию одним способом (или промышленным или компьютерным).

- В ином случае, ответственность за результат несет менеджер, давший заявку!

- Особое внимание необходимо уделить светостойкости колорантов, используемых для получения фасадных красок.

- Светостойкость заявлена в специальных таблицах в диапазоне от 1-го до 8-ми баллов. Единица говорит о низкой, восьмерка о высокой светостойкости.

Колер ТМ «Радуга», используемый при компьютерной и промышленной колеровке, по светостойкости соответствует 6-ти и 8-ми баллам, в зависимости от цвета.

КОЛЕРОВКА ДЕКОРАТИВНОЙ ШТУКАТУРКИ И ШПАТЛЁВКИ

- В отличие от красок и эмалей, колеровка *декоративной штукатурки и шпатлёвки*, требует меньшего количества пигмента. И добиться нужного цвета проще из-за того, что в декор штукатурке и шпатлёвке белый пигмент (диоксид титана ХТ), который вытесняет другие пигменты, содержится в меньшем количестве.
- Понять это проще взглянув на поправочные коэффициенты к колеровке различных продуктов (см. *пример таблицы*), колеруя декор Р-34 и эмаль Р-114, в один и тот же цвет, мы тратим всего 18% пигмента от колеровки эмали.
- При колеровке цветов по базе «С» декоративной штукатурке Арт Бетон, Р-34 декор, Picasso, Profi, Granello Perfetto, Velours в программе надо будет через Dipect dsp делать корректировку без добавления пигмента ХТ.

КОЭФФИЦИЕНТ КОЛЕРОВКИ ЛАКА

Цвет по базе «А»:

На 1 л лака надо добавлять 3,1 мл ХТ

На 3 л лака надо добавлять 9,3 мл ХТ

Цвет по базе «С»: 1:1 (без корректировки)

ИНСТРУКЦИЯ ОПЕРАТОРА COLOR COMPOSER SHOP

Краткая инструкция по пользованию программой Color Composer Shop для оператора колеровочной машины.

Программа Color Composer Shop предназначена для колеровки краски и выполняет следующие задачи:

1. Поиск стандартных рецептов для оттенков, имеющих в базе данных.
2. Выполнение колеровки в автоматическом режиме при работе с автоматическим дозатором.
3. Создание специальных пользовательских рецептов и сохранение их в базе данных.
4. Ведение клиентской базы данных.
5. Печать этикеток для банок с помощью специального принтера (опция).
6. Управление процедурами обслуживания автоматических дозаторов.

Данное описание касается использования программы Color Composer Shop и не касается процедур использования и обслуживания дозаторов.

ЗАПУСК ПРОГРАММЫ COLOR COMPOSER SHOP:

- включить системный блок и монитор;
- запустить Color Composer Shop с помощью ярлыка на рабочем столе.

ВХОД В ПРОГРАММУ ЧЕРЕЗ ПАРОЛЬ «ССА»

После запуска происходит процесс инициализации оборудования в программе Corob Driver. После успешной инициализации откроется окно с продувкой паст. После выполнения продувки программа выдаст сообщение о завершении процесса.

В верхней части окна выбираем в группе подразделение, после выбираем продукт (краску, лак, декоративную штукатурку).

Для просмотра всех продуктов используются All product.

Выбираем продукт затем забиваем код цвета с каталога и нажимаем ввод.

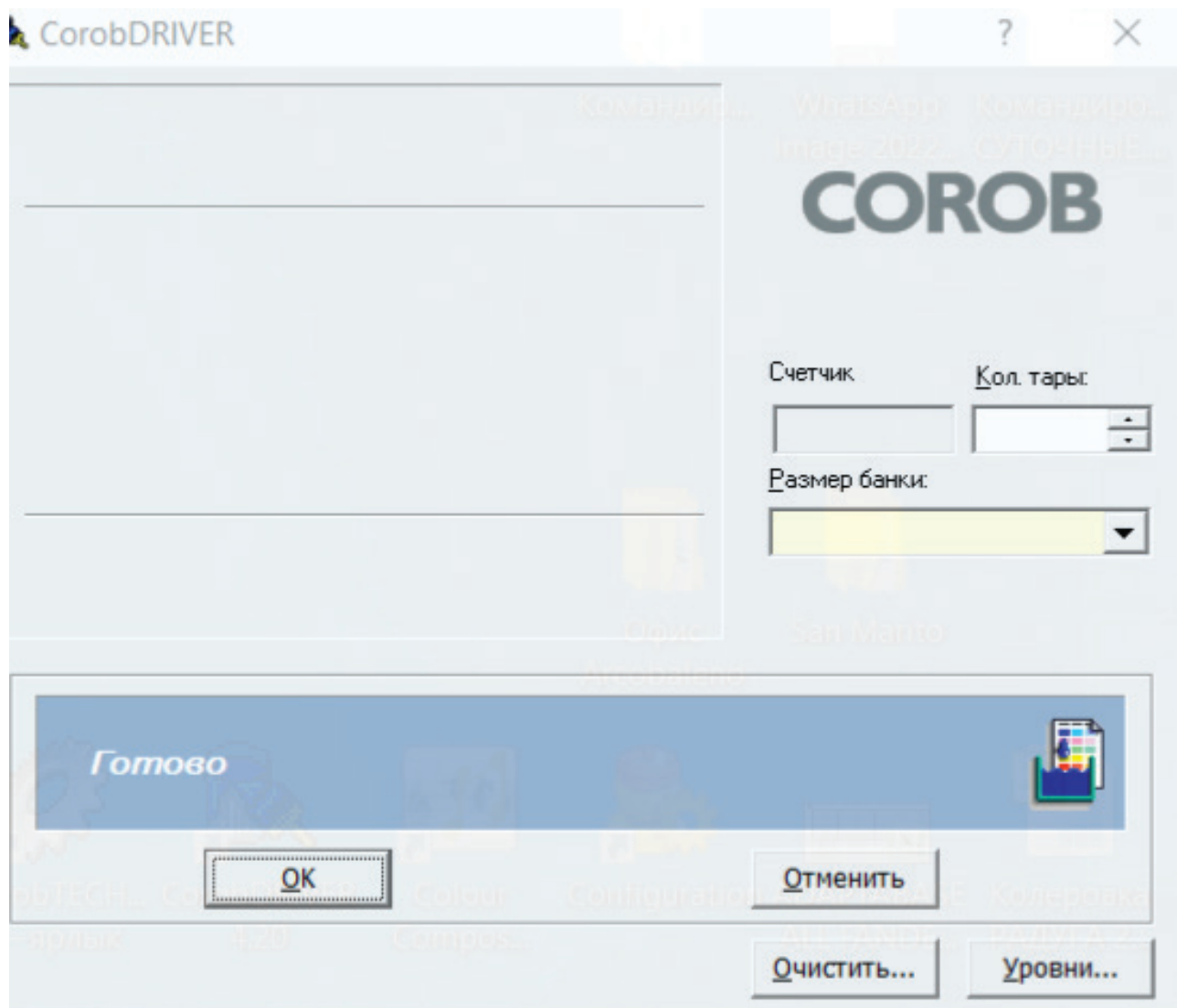
В правой части окна появится приблизительное отображение выбранного оттенка.

Выбираем объем фасовки из списка. Для колеровки нестандартных объемов выбирают Другие и вводят нужный объем с клавиатуры. После выбора нажимаем кнопку Ввод.

В открывшемся окне справа можно посмотреть общую информацию о производимой колеровке.

Для запуска процесса колеровки нажимаем кнопку Колеровать.

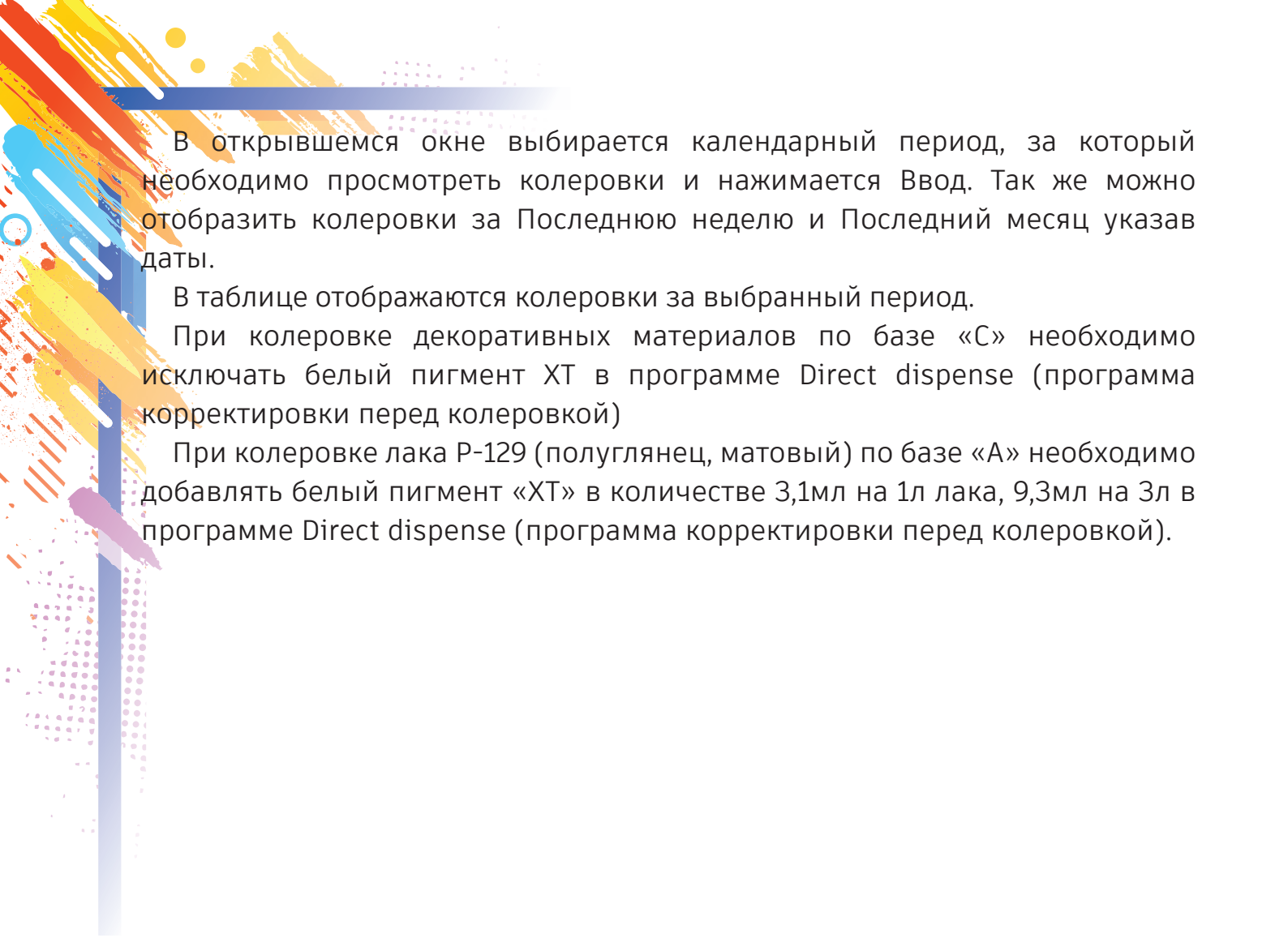
Далее откроется программа Corob Driver, после подтверждения начнется колеровка.



Для пополнения уровня колорантов надо открыть Corob Driver, открыть уровни, для пополнение уровня колоранта выбираете необходимую позицию и нажимаете в нижней части окна Добавить.

Для слива пигмента в ручном режиме в основном окне нажимаем кнопку Свободное дозирование.

Для просмотра истории произведенных колеровок необходимо в основном окне нажать кнопку statco8.



В открывшемся окне выбирается календарный период, за который необходимо просмотреть колеровки и нажимается Ввод. Так же можно отобразить колеровки за Последнюю неделю и Последний месяц указав даты.

В таблице отображаются колеровки за выбранный период.

При колеровке декоративных материалов по базе «С» необходимо исключать белый пигмент ХТ в программе Direct dispense (программа корректировки перед колеровкой)

При колеровке лака Р-129 (полуглянец, матовый) по базе «А» необходимо добавлять белый пигмент «ХТ» в количестве 3,1мл на 1л лака, 9,3мл на 3л в программе Direct dispense (программа корректировки перед колеровкой).

ВАЖНО!

Аббревиатуры комментариев с правой стороны ниже кода колеровки.

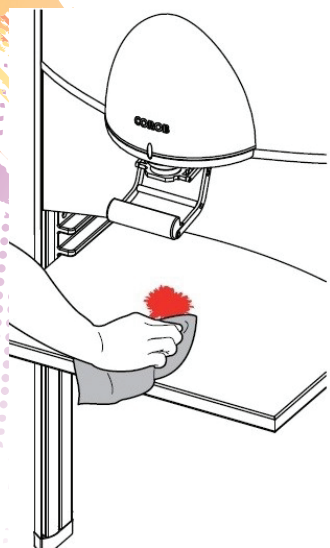
В программе Colour Composer могут использоваться следующие комментарии к рецептурам:

LH	Низкая укрывистость
NW	Низкая атмосферостойкость
DI	Грязноватый оттенок
LI	Слишком светлый оттенок
ME	Метамерия
None	Замечаний нет

ПАМЯТКА ДЛЯ ОПЕРАТОРА КОЛЕРОВОЧНОЙ МАШИНЫ

1. Соблюдение чистоты

Необходимо поддерживать дозатор и шейкер в чистом состоянии



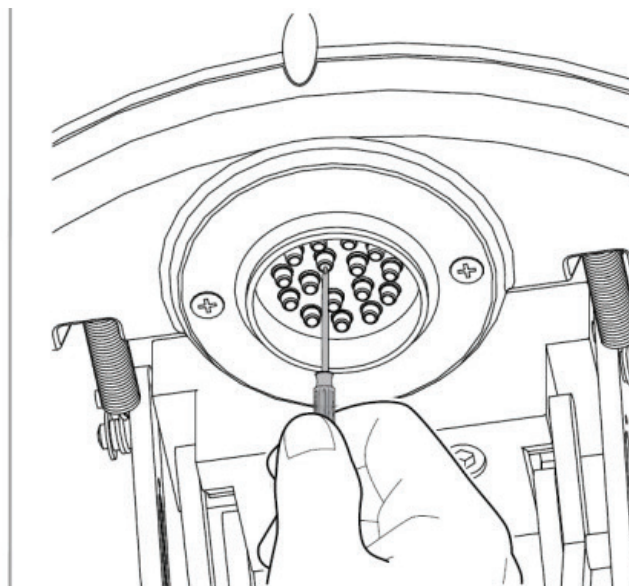
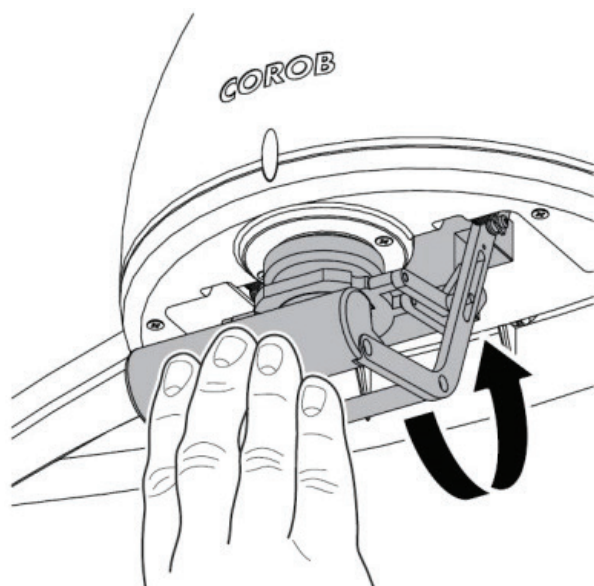
Corob D-200



Шейкер

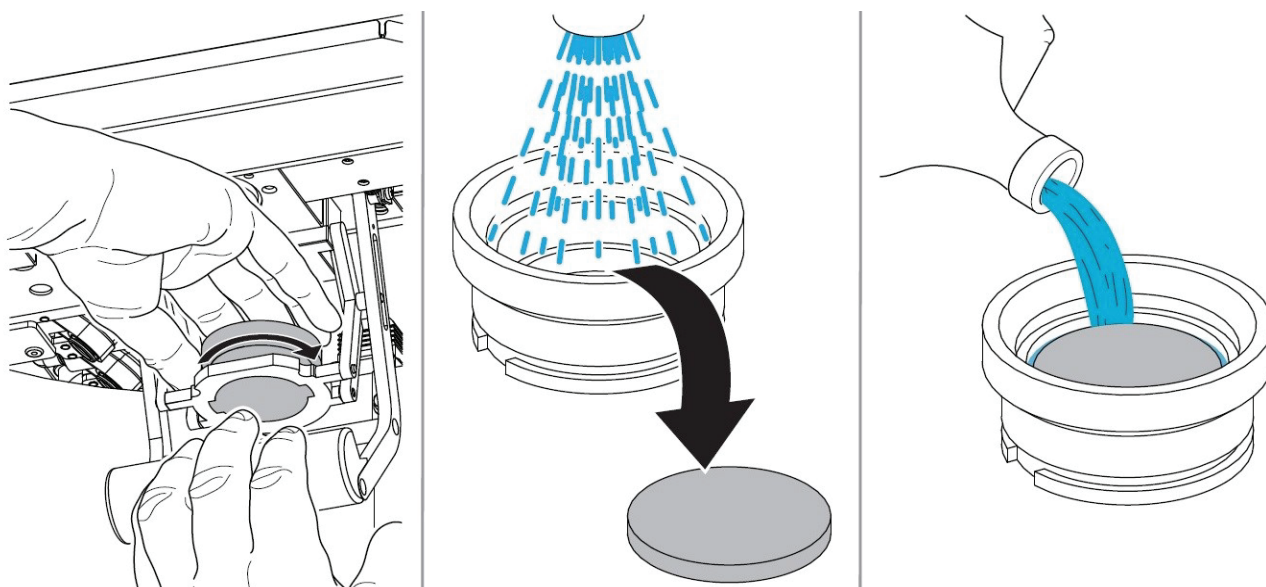
2. Чистка сопел дозатора

Ежедневно производить очистку сопел от засохшего пигмента



3. Добавление воды в систему увлажнения сопел дозатора

Ежедневно проверять состояние и выполнять увлажнение губки. Если губка грязная, вынуть ее из резинового колпачка и тщательно промыть



4. Ежедневное выполнение утренней очистки после запуска колеровочной программы.

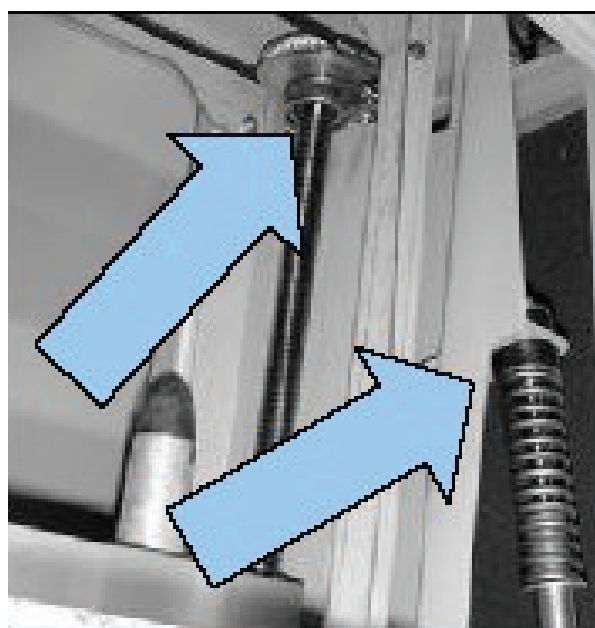
5. Проведение сверки уровня колорантов в машине и колеровочной программе не менее одного раза в неделю

6. Обслуживание шейкера:

Ежемесячно необходимо производить смазку зажимных винтов и штоков амортизаторов шейкера.

Для зажимных винтов использовать смазку типа “Литол”.

Для штоков амортизаторов использовать силиконовую или тефлоновую смазку-спрей.

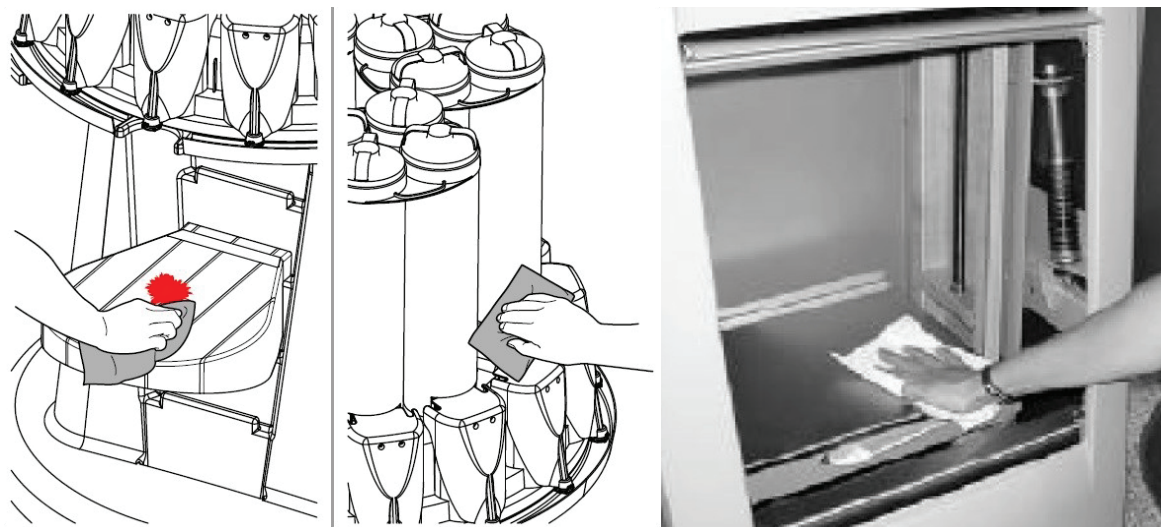


ПАМЯТКА ДЛЯ ОПЕРАТОРА КОЛЕРОВОЧНОЙ МАШИНЫ

ДОЗАТОР COROB FIRST1, ШЕЙКЕР FFM SK350, SIMPLE SHAKE 30

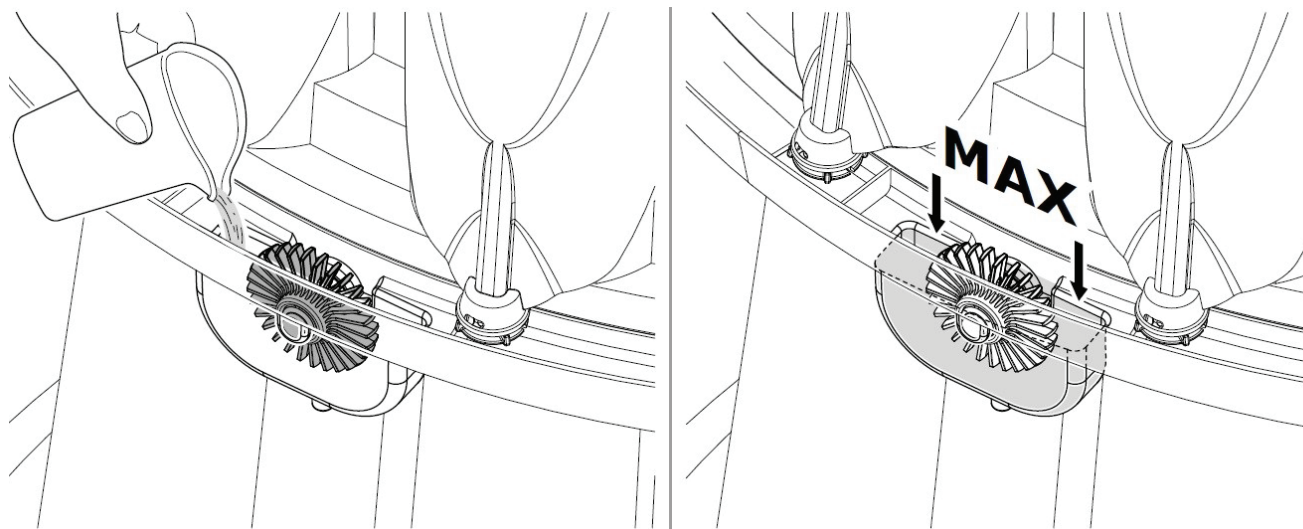
1. Соблюдение чистоты

Необходимо поддерживать дозатор и шейкер в чистом состоянии



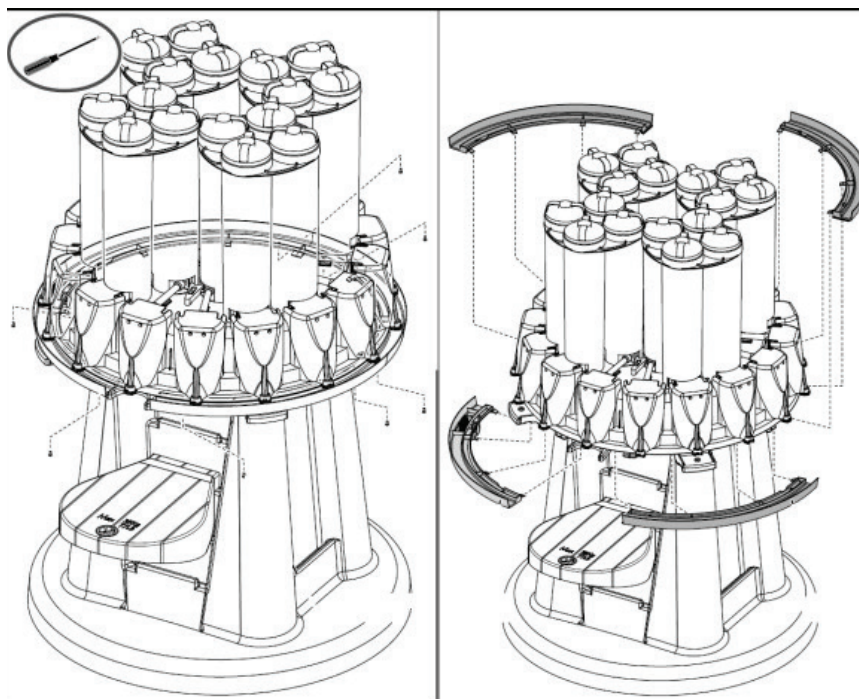
2. Обслуживание системы очистки сопел

Ежедневно производить очистку щетки и добавлять воду в контейнер.



3. Чистка каплесборник

По необходимости производить очистку желобов дозатора от засохшего пигмента



4. Ежедневное выполнение утренней очистки после запуска колеровочной программы

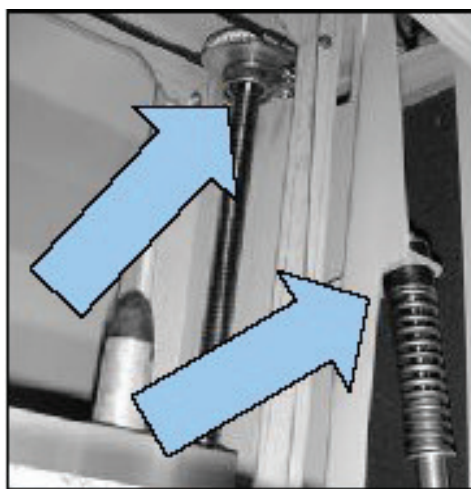
5. Проведение сверки уровня колорантов в машине и колеровочной программе не менее одного раза в неделю

6. Обслуживание шейкера

Ежемесячно необходимо производить смазку зажимных винтов и штоков амортизаторов шейкера.

Для зажимных винтов использовать смазку типа “Литол”.

Для штоков амортизаторов использовать силиконовую или тефлоновую смазкуспрей



ВНИМАНИЕ!!!

РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО НА ОБЕСТОЧЕННОМ ОБОРУДОВАНИИ
Дозатор Corob Firs1, шейкер FFM SK350, Simple shake 30

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КОЛЕРОВОЧНОЙ МАШИНЫ

FIRST1

Инструкция по обслуживанию

Описание

Рекомендации по ежедневному обслуживанию дозатора Discovery (First 1)

1. Дозатор необходимо содержать в чистоте (рис.1) и каждое утро выполнять утреннюю очистку (продувку сопел), тем самым освобождая каналы в скрытых полостях частей и механизмов дозатора от застоявшегося, подсыхающего колоранта. От этого зависит нормальная работоспособность дозатора, иными словами точность дозировки или «попадание в цвет».

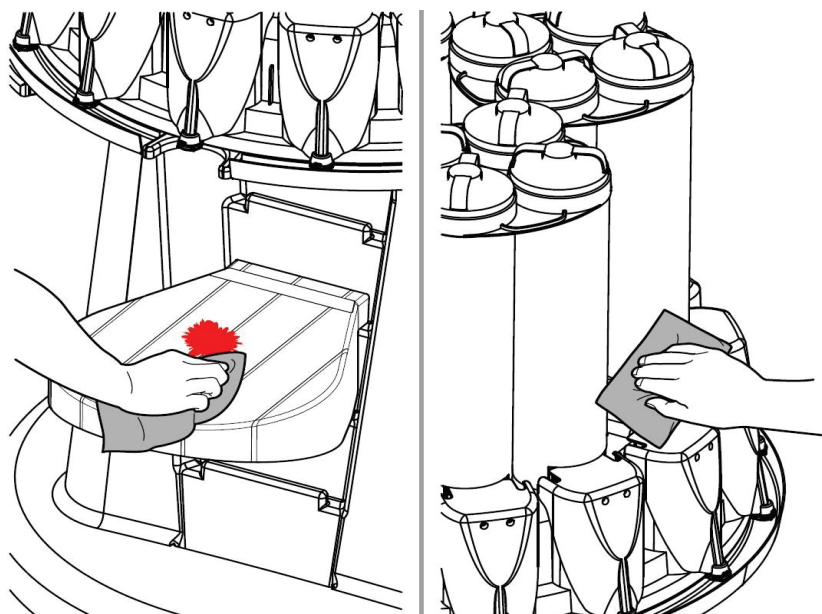


Рис.1

2. Утренняя очистка выполняется автоматически при запуске дозатора 1 раз в 12 часов, т.е в ней задействованы колбы, которые простаивают более 12 часов с момента последней колеровки.

3. Простой, а также плохое обслуживание заправленного колорантами дозатора крайне не желателено! Чем больше дозатор работает, тем раньше будет производиться пополнение, обновление колоранта в колбах, трубках, каналах – соответственно он не будет успевать засыхать.

Ввиду конструктивных особенностей дозатора (отсутствия системы увлажнения форсунок, конструкция форсунок) колорант начинает густеть в форсунке и канале кожуха насоса, тем самым нарушая нормальную пропускную способность. Как следствие в процессе колеровки в банку с краской попадает недостаточное количество колоранта, что в первую очередь отражается на точности дозирования.

4. Запрещается прочищать выходное отверстие форсунки (рис.2) ковыряя ее подручными средствами!!! Нарушается герметичность резинового клапана, и тем самым увеличивается доступ воздуха в систему. Оставшийся колорант внутри форсунки, будет засыхать намного быстрее - образуя «пробку».

При работе насоса создается избыточное давление в системе, а это преждевременный выход из строя форсунок, кожухов насосов, самих насосов и его привода (эл.мотора). В итоге получаем вынужденный, долговременный простой дозатора + дорогостоящий ремонт...

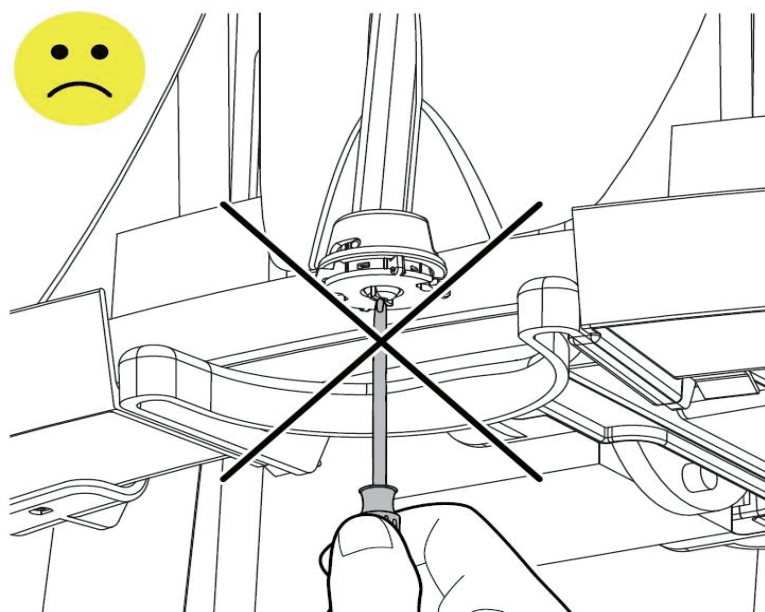


Рис.2

5. Система очистки форсунок дозатора.

Резервуар с водой и щетка постоянно должны находиться в чистоте!
(рис.3)

Если этого не делать начинается обратный процесс, не очистки – а загрязнения форсунок. Очистку производить по мере загрязнения резервуара, но не реже 1 раза в неделю, так как вода испаряется.

Заполнять резервуар следует не полностью, оставив 1 см. до МАХ уровня (рис.3).

На дозаторах последних годов выпуска резервуар с щеткой съемный, а на более ранних снимается вместе с жёлобом, места крепления указаны на

(рис.5) пунктирными линиями, сборка после очистки резервуара, снятия жёлоба производится в обратном порядке.

Следует обратить внимание при обратной установке съёмного резервуара на вход в зацепление шестерни привода эл.мотора и посадочного отверстия в колесе щетки.

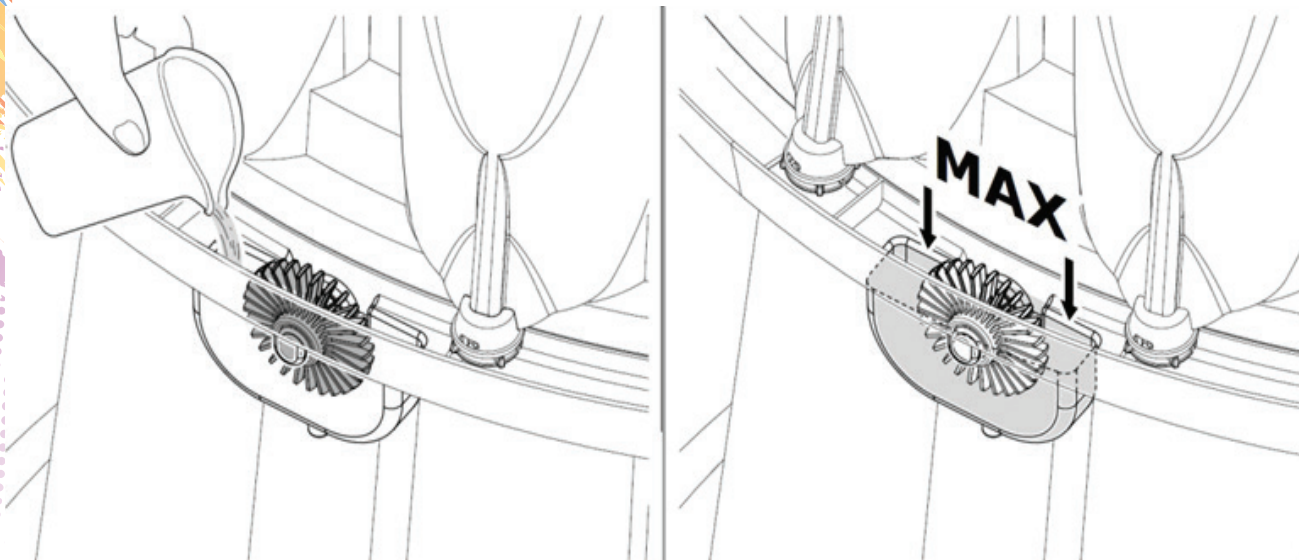


Рис.3

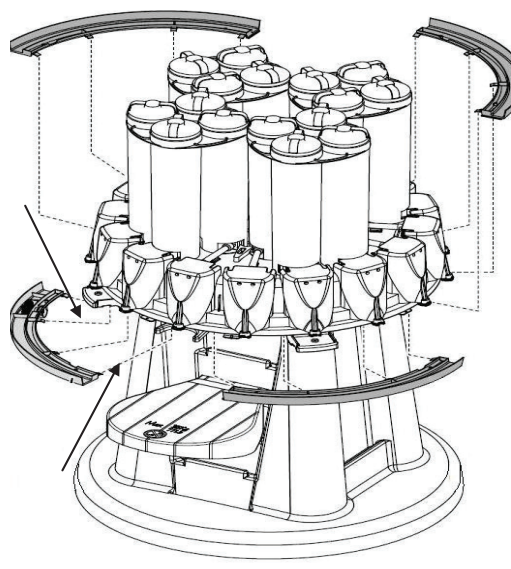


Рис.5

6. Установка уровня колорантов в колбах дозатора.

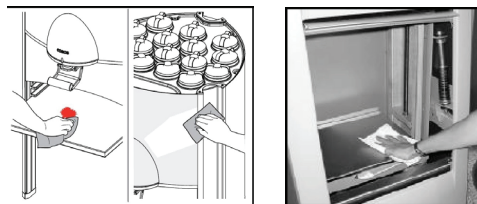
Следует регулярно, 1 раз в месяц производить сверку уровня в колбах и редактировать в программе если есть необходимость (рис.6)

Если этого не делать уровень колоранта в программе будет не соответствовать реальному количеству внутри колбы, программа своевременно

ДОЗАТОР COROV D200, ШЕЙКЕР FFM SK350, SIMPKE SHAKE 30

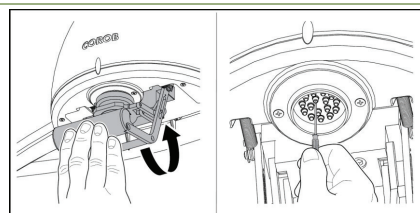
1. Соблюдение чистоты

Необходимо поддерживать дозатор и шейкер в чистом состоянии.



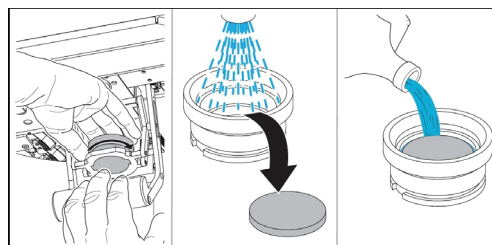
2. Чистка сопел дозатора

Ежедневно производить очистку сопел от засохшего пигмента.



3. Добавление воды в систему увлажнения сопел дозатора

Ежедневно проверять состояние и выполнять увлажнение губки. Если губка грязная, вынуть ее из резинового колпачка и тщательно промыть.



4. Ежедневное выполнение утренней очистки после запуска колеровочной программы.

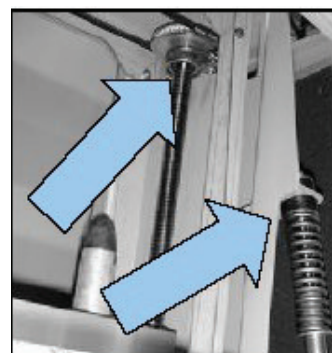
5. Проведение сверки уровня колорантов в машине и колеровочной программе не менее одного раза в неделю.

6. Обслуживание шейкера

Ежемесячно необходимо производить смазку зажимных винтов и штоков амортизаторов шейкера.

Для зажимных винтов использовать смазку типа "Литол".

Для штоков амортизаторов использовать силиконовую или тефлоновую смазку-спрей

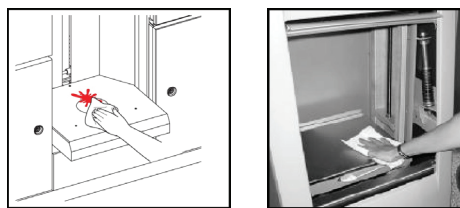


ВНИМАНИЕ!!!
РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРОИЗВОДИТЬ
ТОЛЬКО НА ОБЕСТОЧЕННОМ ОБОРУДОВАНИИ

ДОЗАТОР COROV D410, ШЕЙКЕР FFM SK350, SIMPKE SHAKE 30

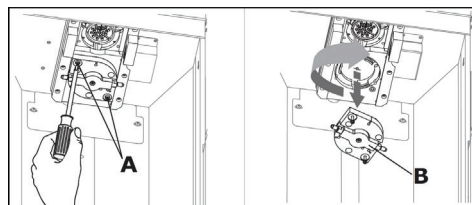
1. Соблюдение чистоты

Необходимо поддерживать дозатор и шейкер в чистом состоянии.



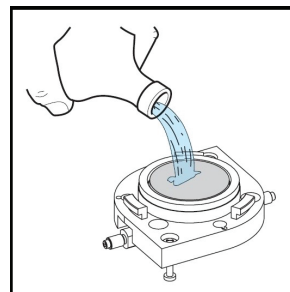
2. Чистка сопел дозатора

Ежедневно производить очистку сопел от засохшего пигмента.



3. Добавление воды в систему увлажнения сопел дозатора

Ежедневно проверять состояние и выполнять увлажнение губки. Если губка грязная, вынуть ее из пробки и тщательно промыть.



4. Ежедневное выполнение утренней очистки после запуска колеровочной программы

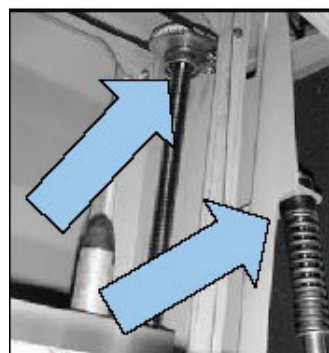
5. Проведение сверки уровня колорантов в машине и колеровочной программе не менее одного раза в неделю

6. Обслуживание шейкера

Ежемесячно необходимо производить смазку зажимных винтов и штоков амортизаторов шейкера.

Для зажимных винтов использовать смазку типа “Литол”.

Для штоков амортизаторов использовать силиконовую или тефлоновую смазку-спрей

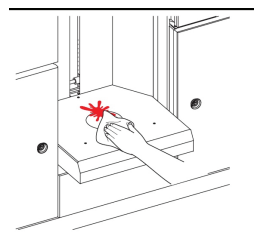


ВНИМАНИЕ!!!
РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРОИЗВОДИТЬ
ТОЛЬКО НА ОБЕСТОЧЕННОМ ОБОРУДОВАНИИ

ДОЗАТОР COROV D400, ШЕЙКЕР FFM SK350, SIMPKE SHAKE 30

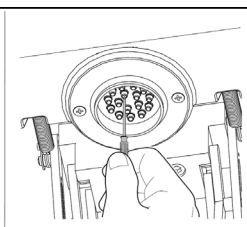
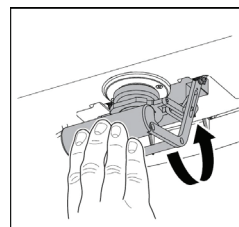
1. Соблюдение чистоты

Необходимо поддерживать дозатор и шейкер в чистом состоянии.



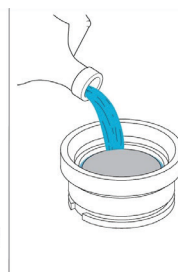
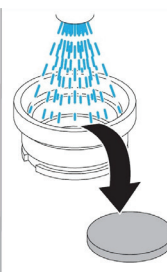
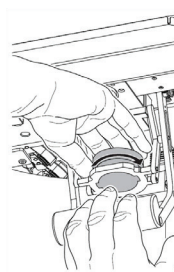
2. Чистка сопел дозатора

Ежедневно производить очистку сопел от засохшего пигмента.



3. Добавление воды в систему увлажнения сопел дозатора

Ежедневно проверять состояние и выполнять увлажнение губки. Если губка грязная, вынуть ее из пробки и тщательно промыть.



4. Ежедневное выполнение утренней очистки после запуска колеровочной программы.

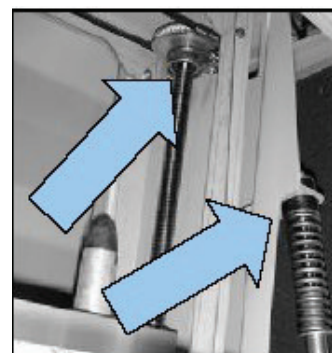
5. Проведение сверки уровня колорантов в машине и колеровочной программе не менее одного раза в неделю.

6. Обслуживание шейкера

Ежемесячно необходимо производить смазку зажимных винтов и штоков амортизаторов шейкера.

Для зажимных винтов использовать смазку типа "Литол".

Для штоков амортизаторов использовать силиконовую или тефлоновую смазку-спрей

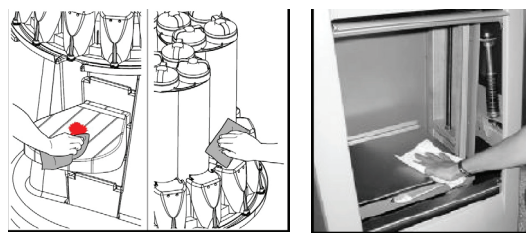


ВНИМАНИЕ!!!
РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРОИЗВОДИТЬ
ТОЛЬКО НА ОБЕСТОЧЕННОМ ОБОРУДОВАНИИ

ДОЗАТОР COROB FIRST1, ШЕЙКЕР FFM SK350, SIMPKE SHAKE 30

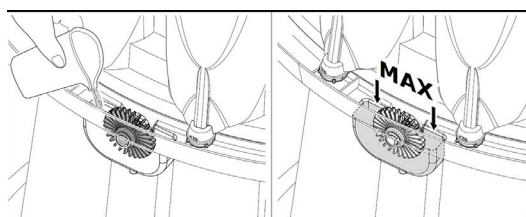
1. Соблюдение чистоты

Необходимо поддерживать дозатор и шейкер в чистом состоянии



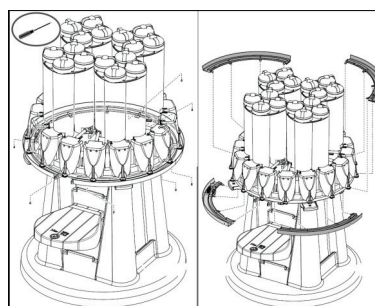
2. Обслуживание системы очистки сопел

Ежедневно производить очистку щетки и добавлять воду в контейнер.



3. Чистка каплеуловителей

По необходимости производить очистку желобов дозатора от засохшего пигмента



4. Ежедневное выполнение утренней очистки после запуска колеровочной программы

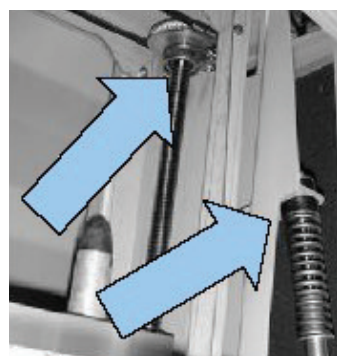
5. Проведение сверки уровня колорантов в машине и колеровочной программе не менее одного раза в неделю

6. Обслуживание шейкера

Ежемесячно необходимо производить смазку зажимных винтов и штоков амортизаторов шейкера.

Для зажимных винтов использовать смазку типа “Литол”.

Для штоков амортизаторов использовать силиконовую или тефлоновую смазку-спрей

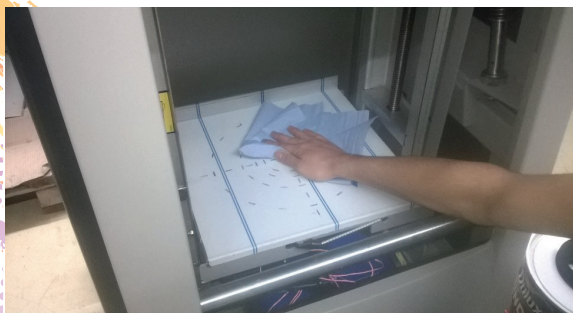


ВНИМАНИЕ!!!
РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРОИЗВОДИТЬ
ТОЛЬКО НА ОБЕСТОЧЕННОМ ОБОРУДОВАНИИ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Поддерживайте машину SK350, SK450, SO400 в чистом состоянии, регулярно очищайте ее от остатков краски!



Удалите остатки краски со всех доступных частей (прежде всего, со шпинделей зажимной платформы). При этом использовать только разбавленные чистящие средства и тефлоновый спрей.




Внимание! ДВИЖУЩИЕСЯ ЧАСТИ МАШИНЫ МОГУТ ПРИЧИНИТЬ ТЯЖЕЛЫЕ ТРАВМЫ. Всегда отключайте электропитание, если вам необходимо получить доступ к подвижным частям устройства (например, нажав аварийный выключатель).

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.

Прежде чем обращаться к вашему поставщику или в сервисную службу изготовителя, необходимо попытаться самостоятельно устранить неисправность. Если это невозможно, позвоните в сервисную службу для получения консультации тел. _____.

Укажите название модели и серийный номер (они находятся на табличке, расположенной на задней стенке машины). С помощью данных, приведенных в таблице ниже, Вы можете проверить, можете ли Вы самостоятельно устранить неисправность, или же необходимо обращение в сервисную службу.

На шейкерах SK450 и SO400 символ инструмента () означает, что неисправность самостоятельно устранить нельзя и в данном случае необходимо обратиться в сервисную службу тел. _____.

Предохранители

Заменить предохранители на задней стенке устройства SK350, SK450, SO400.

1. Отсоединить питающий кабель и открыть держатель предохранителя.
2. Внутренний предохранитель (сгоревший) заменить внешним (запасным) предохранителем.
3. Утилизировать сгоревший предохранитель и своевременно приобрести новый (запасной) для возможной замены! Если неисправность устранить не удаётся, проверить надёжность подсоединения сетевого штекера.



Внимание! ДВИЖУЩИЕСЯ ЧАСТИ МАШИНЫ МОГУТ ПРИЧИНИТЬ ТЯЖЕЛЫЕ ТРАВМЫ. Всегда отключайте электропитание, если вам необходимо получить доступ к подвижным частям устройства (например, нажав аварийный выключатель).

Один раз в месяц полагается:

Смазать винтовые валы по всей длине Смазкой «Литол 24»

Через каждые 6 месяцев полагается:

Смазать места смазки на амортизаторах.
«Силиконовая смазка».

Служба по ошибкам колеровки:

+7 (707) 375 41 43 Нуржан

Служба технической поддержки оборудования:

+7 (707) 418 01 11 Иван

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С ИНСТРУКЦИЕЙ
ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦВЕТОВ ДЛЯ КОЛЕРОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ДЛЯ РАБОТНИКОВ ТОО «БСФ»**

№	Ф.И.О.:	подпись	дата

**Журнал по колеровки цветов
для работников ТОО «БСФ»**

Дата	Наименование	Вес (л, кг)	База	Кол-во	Клиент (согласен) подпись	Код цвета	Цвет
10.10.22	ЖКО Life	7кг	A	2 шт	<i>[Signature]</i>	8544 89/109	
10.10.22	Extra	0.9	C	1	<i>[Signature]</i>	2034	
10.10.22	ЖКО Life	2.4	A	1	<i>[Signature]</i>	8733/10/106	
11.10.22	ЖКО facade	10к	C	1	<i>[Signature]</i>	L162	
11.10.22	радуга Белоснежка 22	40кг	C	4 шт	<i>[Signature]</i>	8042 14/128	
11.10.22	Белоснежка 22	24кг	A	4 шт	<i>[Signature]</i>	1018	
12.10.22	ЖКО facade	14кг	A	10 шт	<i>[Signature]</i>	4023	
12.10.22	Marshall Facade +	2.5	BW	1	<i>[Signature]</i>	36RR14/002	
13.10.22	ЖКО Lux	0.9л	A	1		2 P53	
13.10.22	facadna	7кг	A	1	<i>[Signature]</i>	V162	
13.10.22	Reale	9	A	2	<i>[Signature]</i>	F164	
13.10.22	Reale	9	A	1	<i>[Signature]</i>	F022	
13.10.22	Reale	9	A	3	<i>[Signature]</i>	V200	

